



КОМПО-СПРИНТ КН-501

КЛИПСАТОР АВТОМАТИЧЕСКИЙ ДВУХСКРЕПОЧНЫЙ КОМПО-СПРИНТ КН-501



Клипсатор КОМПО-СПРИНТ КН-501, работающий на непрерывной скрепке, предназначен для автоматического пережима и укупоривания скрепками типа Н5-Н17 различных пластичных наполнителей в рукавные оболочки, разрезания оболочки между батонами, взаимодействия с нагнетающим устройством и, при необходимости, закрепления шпагатной петли под скрепкой. Данный клипсатор может применяться в мясной, сыромолочной, рыбной, птицеперерабатывающей сферах. Используется при фасовке в рукавную оболочку пищевых продуктов (колбасных фаршей, мороженого, масла, мягких сыров, творожных масс, майонеза и других пастообразных продуктов питания). Возможно применение данного клипсатора для фасовки промышленных пастообразных продуктов, (для продуктов которые используются одноразово, или не требуют повторной герметизации упаковки при хранении).

Достоинства:

- клипсование колбасных цепочек, одиночных батончиков, кольцевых колбас;
- дозирование от «шприца-дозатора», по «таймеру» или от датчика длины наполнения - опционально по выбору (механический или оптический);
- отворотная цевка для удобной заправки оболочки;
- возможность установки револьверного питателя (опция);
- управляемый тормоз оболочки (для уменьшения порывов оболочки при протяжке щек пережима) - опционально по выбору;
- возможность установки устройства подачи нити для кольцевых колбас (опция);
- конструкция механизмов пережима и протяжки обеспечивает чистые хвостики колбас;
- быстрая (без инструмента) регулировка положения оси пережима относительно матрицы (позволяет адаптировать закрытие скрепки для различных оболочек);
- быстрая (без инструмента) регулировка величины закрытия щек пережима;
- возможность регулировки величины зажатия скрепки без остановки клипсатора;
- контроль превышения давления на скрепку (защита от разрушения пуансона и матрицы);
- автоматическая фиксация величины зажатия скрепки;
- пневматический привод подачи скрепки (отсутствие цепи улучшает санитарную обработку);
- быстрая переналадка с шага скрепки 15 мм на 18 мм и расстояния между скрепками 30 мм и 36 мм;
- три исполнения выгрузного лотка (гравитационный, активный одноленточный, активный двухленточный) - опционально по выбору;
- регулируемая скорость активного лотка;
- быстрый демонтаж (без инструмента) отрезного ножа;
- наличие датчиков окончания оболочки и окончания скрепки;
- электронный пульт управления с сенсорным экраном;
- программируемый контроллер;
- возможность сохранения режимов работы в памяти клипсатора;
- выбор необходимой комплектации при заказе.

Технические характеристики

| Модель | КН-501 |
|---|-------------------|
| Минимальное время цикла клипсования, сек | 0,5 |
| Диаметр клипсуемой оболочки, мм | |
| - белковые | 24 - 80 |
| - полиамидные | 45 - 120 |
| Тип скрепки «КОМПО» | Н5 - Н17 |
| Тип петли | поперечная 20/100 |
| Установленная мощность, кВт | 3,0 |
| Подача петли | Автоматическая |
| Маркировка даты | на скрепке |
| Исполнение | напольное |
| Высота до оси цевки, мм | 975 - 1150 |
| Номинальное напряжение питания электросети, В | 400 |
| Давление воздуха в рабочей пневмосети, МПа | 0,5 - 0,7 |
| Расход воздуха, не более, л/цикл | 2,0 |
| Габаритные размеры, мм: | |
| Длина*Ширина*Высота | 1400*1600*2170 |
| Вес нетто, кг, не более | 750 |

